



## MULTIGRAPH



### PATE DE MONTAGE AU GRAPHITE

#### DEFINITION

Pâte graphitée pour la lubrification de mécanismes fortement chargés soumis à des vitesses lentes.

Permet grâce à son additivation extrême pression et antifriction d'éviter le grippage de pièces assemblées soumises à de fortes charges, à des chocs ou vibrations ou à de hautes températures.

Excellente tenue à l'eau, à la vapeur et aux ambiances agressives.

Réduit également la corrosion de contact.

#### CARACTERISTIQUES

• Couleur :		Noire
• Support :		Graphite
• Nature de l'huile :		Minérale
• Nature du savon :		Lithium
• Grade NLGI :		1/2
• Viscosité à 40°C :	ISO 3104	120 Cst
• Point de goutte :	ISO 2176	> 180°C
• Densité à 20°C :	ISO 2811-1	0,98
• Pénétration non travaillée à 25°C :	ISO 2137	280-310 <sup>1/10mm</sup>
• Test 4 Billes (soudure) :	ASTM D 2596	500 kg
• Test EMCOR :	NFT 60-135	1
• Lubrification grasse :		-20°C à +140°C
• Lubrification sèche :		Jusqu'à 900°C

Classification selon la norme DIN 518-25 : KF 1/2 N-20

Classification selon la norme ISO 6743-9 : ISO-L-XBDDDB 1/2

#### UTILISATIONS

Industrie mécanique : emmanchements, clavetages, arbres cannelés, roues, paliers, douilles, dentures d'engrenages chargées.

Vis hélicoïdales de transmission, glissières.

Permet d'assurer le démontage des joints, la lubrification des vannes, robinets, presse étoupe et tresse etc...

Prévention de la corrosion de contact (fretting).